

Bombas Hidráulicas

Bomba motorizada

TIMO-E15



EXAPOL

La Fuerza que mueve a la Industria

TIMO-E15

Capacidad
15000 cm³

Presión de Trabajo
700 bar

Caudal
0.9 - 6 L/Min

Características

Motor y alimentación

La TIMO-E15 está equipada con un motor a gasolina de 5.5 HP, diseñado para operar en sitios de trabajo donde no se dispone de electricidad o aire comprimido. Esto la convierte en una solución autónoma y portátil para aplicaciones en campo, construcción y mantenimiento de maquinaria pesada.

Presión de trabajo

El sistema hidráulico opera en dos etapas para optimizar el rendimiento: una etapa de baja presión a 20 bar que permite un desplazamiento rápido del cilindro, y una etapa de alta presión que alcanza hasta 700 bar para generar la máxima fuerza de trabajo.

Caudal de aceite

La bomba ofrece un caudal de 8 L/min en la etapa de baja presión para un movimiento rápido, y un caudal de 2.5 L/min en la etapa de alta presión para un control preciso y potente durante el trabajo pesado.

Depósito de aceite

Cuenta con una capacidad de aceite utilizable de 20 litros, lo que proporciona una gran autonomía para operaciones prolongadas sin necesidad de recargas frecuentes, permitiendo alimentar una amplia gama de herramientas y cilindros hidráulicos.

Dimensiones y peso

El equipo tiene un diseño robusto y compacto, con dimensiones de 580 x 360 x 480 mm (largo, ancho, alto) y un peso de 64.8 kg. Su estructura incluye una jaula protectora, ideal para entornos de trabajo exigentes.



Aplicaciones



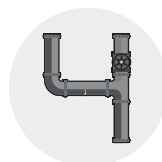
Construcción



Manufactura



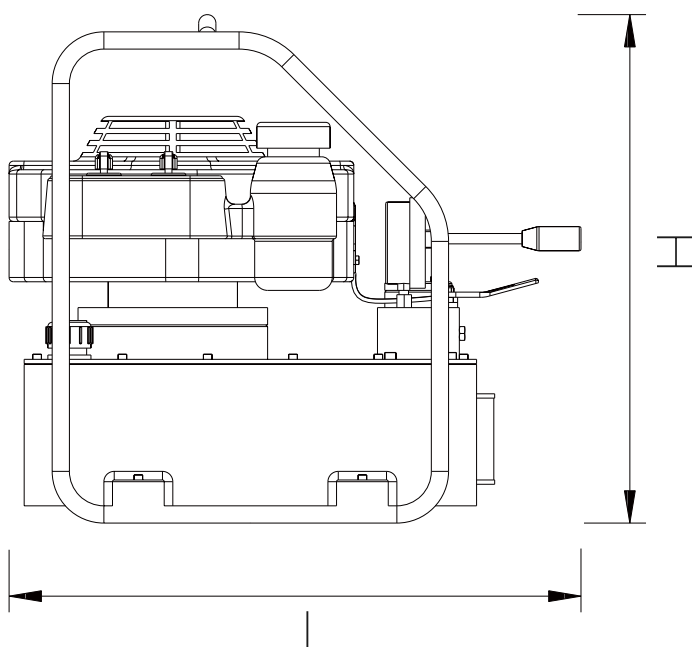
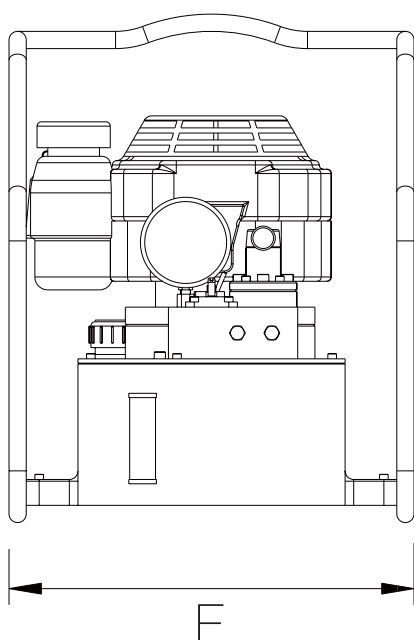
Mantenimiento



Infraestructura



Ofrece una capacidad de 12 litros de aceite para alimentar una amplia gama de equipos. Su conexión externa flexible facilita su uso en diversas aplicaciones industriales. Equipada con un motor a explosión de 4 tiempos, esta bomba está especialmente diseñada para construcción en lugares sin acceso a energía eléctrica, mantenimiento de maquinaria pesada, trabajos de campo y reparaciones donde la movilidad y la autonomía son esenciales, así como para aplicaciones agrícolas.



Especificaciones técnicas

Modelo	Capacidad	Capacidad del Motor	Presión de Trabajo		Caudal		Dimensiones			Peso
			En alta	En baja	En alta	En baja	Alto	Ancho	Largo	
			[bar]	[bar]	[L/Min]	[L/Min]	H	E	L	
	[cm3]	[HP]	[bar]	[bar]	[L/Min]	[L/Min]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
TIMO-E15	15000	5.5	700	20	0.9	6	480	360	580	48.2

EXAPOL

La Fuerza que mueve a la Industria

☎ +54 11 4486-1111 / 4485-5877 / 5939 / 5980

✉ ventas@exapol.com.ar

🌐 www.exapol.com.ar

📍 Parque Industrial La Bernalesa (PILB)
Martín Rodríguez 199, Quilmes